

We build a better future

# HL780-9

Mit Tier 3 Motor



\* Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.

 **HYUNDAI**  
HEAVY INDUSTRIES EUROPE

## Mit Spaß im Einsatz

Ein Fahrer, der seine Arbeit gerne macht, macht sie auch gut. Und Hyundai Heavy Industries macht alles, um dies zu ermöglichen. Wir haben individuell einstellbaren Fahrerkomfort, Schnelligkeit, Präzision und höchste Leistung in einem Qualitätsprodukt zusammengefasst. Mit den Hyundai-Erdbaumaschinen der Serie 9 erledigt sich die Arbeit wie von selbst.



\* Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.

### Verlässliche Hauptbaugruppen

#### Motortechnologie

Der im Einsatz bewährte, verlässliche, kraftstoffeffiziente und geräuscharme Cummins QSM11 Motor erfüllt die Abgasrichtlinien Tier III  
Elektronische Motorsteuerung für optimales Kraftstoff-Luft-Gemisch / Saubere und effiziente Selbstdiagnosefunktion  
Verschiedene Betriebsarten (Power / Standard / Economy) über Drehschalter wählbar

#### Vollautomatisches ZF-Getriebe

4 Automatik-Betriebsarten (Manuell / Leicht / Normal / Schwer) für verschiedene Einsatzbedingungen  
Getriebschutz für niedrige Temperaturen (mit automatischer Vorwärmung)  
Selbstdiagnosesystem & Warnhinweisspeicher  
Sanfte Schaltvorgänge dank proportional gesteuertem Modulationsventil / Selbsteinstellende Kupplung  
Kickdown-Schalter & VNR-Schalter für erhöhten Fahrkomfort

#### Achsen

Vorderachse mit hydraulischem Sperrdifferential für maximale Zugkraft bei unterschiedlichen Bodenbedingungen  
Selbsteinstellende Bremsen in den Radnaben

### Hohe Haltbarkeit

„Load sensing – Flow sharing“-Hydrauliksystem mit Verstellpumpe  
Verbessertes Kühlsystem, geschützt vor extremen Temperaturen und Erschütterungen  
Lenkzylinder- und Schaufelaufhängung mit verstärkten Stahlussteilen ohne Eigenspannung

### Erhöhter Fahrerkomfort

#### Bessere Sicht

Größere Kabine mit abgerundeter Windschutzscheibe  
Mehr Sicht dank Scheibe in der unteren Türhälfte  
Alle Scheiben aus Sicherheitsglas

#### Mehr Komfort

Verbesserte Kühl- und Heizleistung mit vollautomatischer Temperaturregelung  
Neigbare Teleskop-Lenksäule und große Handgelenkstützen für jeden Fahrer individuell einstellbar  
Verschiedene Ablageflächen in der Kabine / Radio & MP3-Player mit USB-Anschluss  
Leiter mit großen Trittstufen aus Aluminium für leichten und sicheren Zugang zur Kabine

#### Modernes LCD-Farbdisplay

Neues LCD-Farbdisplay mit leicht ablesbaren Digitalanzeigen für Hydrauliköltemperatur, Wassertemperatur und Kraftstofffüllstand  
Überwachungssystem mit Einstellmöglichkeit für Hubgerüst- und Schaufelposition sowie Nutzlastwarnsystem erhöht Einsatzeffizienz und verhindert Überlast  
Anhand des LCD-Displays lassen sich Zustand von Motor, Getriebe und anderen elektrischen Baugruppen auf einen Blick überprüfen  
Automatisch aktivierte Rückfahrkamera für leichte und sichere Einsätze  
Hi-mate, das neu entwickelte, GPS-gestützte Maschinen-Managementsystem von Hyundai, ermöglicht unseren Kunden Zugang zu erstklassigem Kunden- und Wartungsservice

### Einfache Wartung

Umkehrbarer, hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter sorgt für reduzierten Kraftstoffverbrauch und geringere Geräuschpegel  
Wartungspunkte vom Boden aus erreichbar, Schaugläser für einfache Wartung  
Verlängerte Standzeiten von Ölfiltern und Hydrauliköl

## Individuell einstellbarer Fahrerkomfort

Ein Fahrer, der die Maschine an seine individuellen Bedürfnisse anpassen kann, hat auch mehr Spaß an der Arbeit. Die Serie 9 berücksichtigt die Fahrerwünsche in Bezug auf Komfort, Bedienerfreundlichkeit und Maschinensteuerung. Das 5,7"- Display ermöglicht diese Anpassungen.



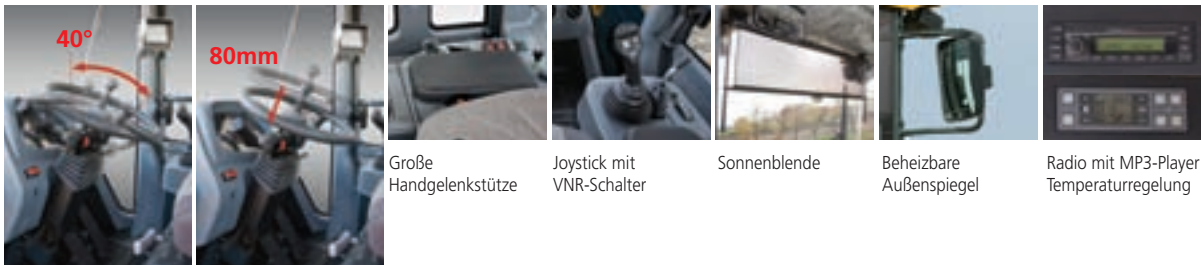
### Große, komfortable Kabine

Die neue Fahrerkabine wurde für mehr Platz, bessere Sicht und erhöhten Fahrerkomfort entwickelt. Die Windschutzscheibe ist abgerundet und bietet eine um 17% größere Glasfläche als bei den Vorgängermodellen. Besonderes Augenmerk wurde auf eine klare und offene Innenausstattung mit hervorragender Sicht auf die Maschinenumgebung und den Einsatzort gelegt. Eine ausgewogene Kombination aus ergonomisch angeordneten Bedienelementen ermöglicht dem Fahrer sicheres Arbeiten und eine kontrollierte Maschinensteuerung. Die vollautomatische Temperaturregelung mit 11 Belüftungsdüsen und gesteigerter Kühl- und Heizleistung sorgt für optimale Temperaturen. Dank Entfrosterdüsen an Front- und Heckscheibe und elektrischem Vorwärmesystem lässt es sich auch bei kalten Außentemperaturen in einem angenehmen Klima arbeiten.

\* Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.

## Fahrerkomfort

In der Fahrerkabine der Serie 9 können Lenksäule und Handgelenkstützen leicht entsprechend der persönlichen Vorlieben eingestellt werden. Ein vorgesteuerter Joystick ermöglicht leichte Steuerung der hydraulischen Anbaugeräte. Mit dem VNR-Schalter auf dem Joystick lässt sich bequem die Fahrtrichtung wechseln. Aufrollbare Sonnenblenden an Front- und Heckscheibe (optional) schützen vor blendendem Licht und verbessern so die Sicht. Die beheizbaren Außenspiegel lassen sich bei niedrigen Temperaturen schnell entfrosten.



Neigbare Teleskop-Lenksäule

## Entspanntes Arbeiten

Arbeit kann anstrengend sein, deshalb sollte der Arbeitsplatz entspannend sein. Die Serie 9 von Hyundai bietet durch die weiterentwickelte Innenausstattung der Fahrerkabine mehr Bewegungsfreiheit und einen bequemeren Fahrersitz, um dem Fahrer die Arbeit so entspannt wie möglich zu gestalten. Eine leistungsstarke Klimaanlage sorgt für angenehme Temperaturen. Dank des modernen Audiosystems mit AM/FM-Radio und MP3-Player mit USB-Anschluss kann der Fahrer jederzeit seine Lieblingsmusik hören.

## Modernes LCD-Display



Das moderne Bedienpanel mit 5,7" breitem LCD-Farbdisplay ermöglicht dem Fahrer, wichtige Maschinenfunktionen entsprechend seiner Vorlieben einzustellen. Der Fahrer kann Hubendabschaltung und Schaufelschwimmstellung über das Bedienpanel einstellen. Die integrierte Nutzlastüberwachung zeigt die aktuelle Last am Monitor an und trägt so zu höherer Einsatzeffizienz bei. Auch die Selbstdiagnosefunktionen, die automatisch aktivierte Rückfahrkamera, Wartungs-Checklisten und Motorsperre lassen sich auf dem Monitor anzeigen und bedienen. Dies erhöht die Vielseitigkeit der Maschine und ermöglicht dem Fahrer produktiveres Arbeiten. Die Position des schwenkbaren LCD-Displays kann an die individuellen Bedürfnisse angepasst werden.

### Einstellbares LCD-Display



## Leistung

Ein Fahrer, der sich auf seine Maschine verlassen kann, hat mehr Spaß an seiner Arbeit. Die Serie 9 steht für Widerstandsfähigkeit, Geschwindigkeit und Verlässlichkeit. Das innovative Hydrauliksystem ermöglicht eine schnelle, sanfte und leichte Steuerung der Radlader der Serie 9.



\* Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.

## Gesteigerte Haltbarkeit und Verlässlichkeit



Das neue lastfühlende Hydrauliksystem mit Verstellkolbenpumpe und Hauptsteuerventil im geschlossenen Kreislauf liefert effiziente Hydraulikleistung und zusätzliche Energieersparnis. Dank der komplett überarbeiteten, parallel angeordneten Kühlermodule mit glatten Kühlrippen lassen sich die Maschinen der Serie 9 schnell und einfach reinigen und warten. Um lange Standzeiten garantieren zu können, werden alle Kühlermodule aus Aluminium gefertigt und strengen Qualitätstests hinsichtlich Hitzebeständigkeit und Vibrationsanfälligkeit unterzogen. Der oben aufgehängte, glatte Aluminium-Luftkondensator und der Verstellkompressor der Klimaanlage sind ebenso für maximale Kühlleistung und Energieersparnis ausgelegt. Die überarbeiteten Lenkzylinder- und Schaufelaufhängungen aus Gussstahl tragen ebenfalls zur Steigerung von Haltbarkeit und Verlässlichkeit bei.

## Verschiedene Betriebsarten



Bei den Radladern der Serie 9 kann der Fahrer Motorleistung, Schaltzeitpunkt des Automatikgetriebes und Kupplungsabschaltung an die jeweiligen Einsatzbedingungen anpassen. Praktische Drehschalter ermöglichen die leichte Einstellung von Motor- und Getriebebetriebsart sowie Kupplungsabschaltung. Zusätzlich lassen sich die Radlader der Serie 9 mit einem optionalen Laststabilisator ausrüsten. Dieses System besteht aus einem stoßdämpfenden Akkumulator, der die Hubgerüstzylinder abfedert, um den Fahrerkomfort zu erhöhen und Materialverlust zu reduzieren. Die Vielseitigkeit der verschiedenen Betriebsarten der Serie 9 steigert Produktivität, Fahrerkomfort und Kraftstoffeffizienz.



### 3 Motorbetriebsarten

Power: Schwere Einsätze  
Standard: Allgemeine Einsätze  
Economy: Leichte Einsätze

### 4 Getriebebetriebsarten

Manuelles Schalten  
Auto-Leicht: Leichte Load&Carry-Einsätze über große Distanzen  
Auto-Normal: Allgemeines und leichtes Heben & Laden  
Auto-Schwer: Schweres Heben & Laden

### 3 Kupplungsabschaltungsbetriebsarten

Niedrig: Leichte Load&Carry-Einsätze über kurze Distanzen  
Mittel: Allgemeines Laden  
Hoch: Laden auf Steigungen



## Cummins QSM11 Motor

Der CUMMINS QSM11 Motor kombiniert eine perfekt ansprechende elektronische Steuerung mit verlässlicher Leistung. Die Kombination aus Hochdruck-Injektion-System und moderner Verbrennungstechnologie im Zylinder ermöglicht höchste Leistung und Kraftstoffeffizienz. Um diese leistungsstarken Maschinen antreiben zu können, wurden die QSM11 Motoren mit einer modernen Elektroniksteuerung ausgestattet und erfüllen die geltenden Abgasrichtlinien EPA Tier3 and EU Stufe IIIA.



## Vollautomatisches Getriebe

Das vollautomatische Getriebe zeichnet sich durch maximale Haltbarkeit, minimalen Leistungsverlust, höchste Fahrgeschwindigkeiten und geringe Geräuschpegel aus. Verbesserte Kupplungssteuerung und fließende Schaltvorgänge ermöglichen ein stoßfreies Fahrverhalten. Eventuelle Getriebebefehle werden aufgezeichnet und sind über das Monitorpanel einsehbar.

## Rentabilität

Ein Besitzer, der weiß, dass seine Maschine rentabel arbeitet, ist zufrieden mit seiner Maschine. Die Radlader der Serie 9 sparen dem Unternehmen Zeit, Kraftstoff, Reparaturaufwand und Kosten. Das Maschinen-Managementsystem ermöglicht Besitzern die Standortüberwachung und Fernwartung ihrer Maschine.



\* Abbildung kann Sonderausrüstungen zeigen.



## Hi-mate (Maschinen-Managementsystem)

Hi-mate, das neu entwickelte, GPS-gestützte Maschinen-Managementsystem von Hyundai, ermöglicht unseren Kunden Zugang zu erstklassigem Kunden- und Wartungsservice. Dank Hi-mate können Maschinenbesitzer Leistung und Standort ihrer Maschine verfolgen und über das Internet auf Diagnoseinformationen zugreifen.



## Einfacher Zugang

Kühlerlüfter und Lüftermotor sind zur regelmäßigen Wartung über die hintere Wartungsklappe leicht erreichbar. Füllstände von Kühlmittel und Getriebeöl lassen sich über die bequem angebrachten Anzeigen schnell und effizient überprüfen. Durch die vom Boden aus erreichbaren Kraftstoff- und Ölfilter, Schmiernippel, elektrischen Sicherungen und Elektronikbaugruppen sowie die großen Wartungsklappen wird die Wartung der Serie 9 zu einem Kinderspiel für jeden Mechaniker.



## Hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter

Der leicht zugängliche, hydraulisch angetriebene Kühlerlüfter reguliert seine Drehzahl entsprechend der aktuellen Temperaturen von Kühlmittel, Ansaugluft, Getriebe- und Hydrauliköl. Die neue Auslegung des Lüfters reduziert Kraftstoffverbrauch und Betriebsgeräusche der Maschine. Die automatische oder manuell einstellbare Umkehrfunktion des Lüfters ermöglicht die selbstreinigende Staubaustragung aus dem Kühler.



## Kotflügel und Schutzfänger (Option)

Um Spritzer auf Kabine und Maschine zu reduzieren, sind die Radlader der Serie 9 mit Kotflügeln und Schutzfängern (optional) ausgestattet.



Hydraulikfilter  
(1000 hr)

Hydrauliköl  
(5000 hr)

## Verlängerte Standzeiten

Die Maschinen der Serie 9 bieten verlängerte Schmierintervalle und Standzeiten der Baugruppen. Langlebige Hydraulikfilter müssen erst nach 1000 Betriebsstunden gewechselt werden und das von Hyundai zertifizierte „Long-Life“-Hydrauliköl muss erst nach 5000 Betriebsstunden gewechselt werden. Auch das neue, doppel-kegelförmige Drehrollenlager benötigt weniger Wartung. Langlebige Verschleißteile sparen dem Maschinenbesitzer Geld und Zeit.

# Technische Daten

## MOTOR

<b>Modell</b>	CUMMINS QSM11
<b>Typ</b>	4-Takt-Dieselmotor, luftgekühlt, Direkteinspritzung, Ladeluftkühlung, elektronische Motorsteuerung
<b>Motorleistung brutto</b>	348 HP (260 kW) / 2000 U/min
<b>Motorleistung netto</b>	344 HP (257 kW) / 2000 U/min
<b>Max. Drehmoment</b>	171 kg.m (1,235 lb.ft) / 1400 U/min
<b>Anzahl Zylinder</b>	6

<b>Bohrung x Hub</b>	125 mm (4.9") x 147 mm (5.8")
<b>Hubraum</b>	10,8 l (660 cu in)
<b>Verdichtungsverhältnis</b>	16,3 : 1
<b>Luftfilter</b>	Trocken, Zweifachelement
<b>Lichtmaschine</b>	24 V; 70 Amp
<b>Batterie</b>	2 x 12 V, 220 Ah.
<b>Anlasser</b>	24 V; 7.5 kW

\* Es ist keine spezielle Ausrüstung für Einsatz bis in 3048 m Höhe nötig. Der Motor entspricht den Emissionsrichtlinien EPA (Tier III) / EU (Stufe III-A).

## GETRIEBE

<b>Drehmomentwandler</b>	3 Elemente, einstufig, zweiphasig
--------------------------	-----------------------------------

\* Vollautomatisches Gegenwellen-Lastschaltgetriebe mit sanften Gang- und Richtungswechseln. Der Drehmomentwandler ist für hervorragende Arbeitsleistung exakt auf Motor und Getriebe abgestimmt.

<b>Fahrgeschwindigkeit</b>		<b>km/St. (mph)</b>
<b>Vorwärts</b>	1.	6,1 (3.8)
	2.	11,5 (7.1)
	3.	18,0 (11.2)
	4.	36,5 (22.7)
<b>Rückwärts</b>	1.	6,1 (3.8)
	2.	11,5 (7.1)
	3.	25,0 (15.5)

## ACHSEN

<b>Antriebssystem</b>	Vier-Rad-Antrieb
<b>Aufhängung</b>	Starre Vorderachse, Hinterachse Pendelaufhängung
<b>Pendelwinkel</b>	+/- 13° (total 26°)

<b>Untersetzung Radnabe</b>	Planetenuntersetzungsgetriebe
<b>Differential</b>	Hydraulisches Sperrdifferential vorne Konventionelles Differential hinten
<b>Untersetzungsverhältnis</b>	27,0

## HYDRAULIKSYSTEM

<b>Typ</b>	Lastführendes Hydrauliksystem
<b>Pumpe</b>	Axiale Verstellkolbenpumpe, max. 420 l/min (111.0 Gal/min) bei geregelter Drehzahl
<b>Steuerventil</b>	2 Schieber (Schaufel, Hubgerüst) 3 Schieber (Schaufel, Hubgerüst, Zusatzfunktion) Vorgesteuerter Joystick
<b>Systemdruck</b>	280 kgf/cm <sup>2</sup> (3982 psi)

<b>Bedienelemente Schaufel</b>	<b>Typ</b>	Vorgesteuerter Kreislauf zum An- und Abkippen, Einhebel-Joystick gehört zur Standardausrüstung.
	<b>Hubkreis</b>	4 Funktionen: Heben, Halten, Senken und Schwimmstellung. Einstellung der Hubendabschaltung von horizontaler bis zu komplett angehobener Position möglich.
	<b>Kippkreis</b>	3 Funktionen: Einkippen, Halten und Auskippen. Einstellung der automatischen Schaufelrückstellung auf gewünschtem Winkel möglich.
<b>Zylinder</b>	HL780-9 HL780XTD-9	Typ: Zweifachwirkend Heben, Bohrung x Hub 2-180 mm(7.0") x 863 mm(34.0") Kippen, Bohrung x Hub 2-140 mm(5.5") x 575 mm(22.6") 2-140 mm(5.5") x 570 mm(25.4")
<b>Zykluszeit</b>		Hubzeit (mit Last) : 6,1 Sek Auskippszeit : 1,4 Sek Senkzeit (leer) : 4,1 Sek Gesamt : 11,6 Sek

## BREMSEN

<b>Betriebsbremsen</b>	Hydraulisch betätigte, nasse Scheibenbremsen, auf alle 4 Räder wirkend Unabhängig für jede Achse Selbsteinstellend und in Radnaben integriert
<b>Feststellbremse</b>	Über Federspeicher wirkend, hydraulisch lösend, auf Antriebswelle der Vorderachse
<b>Notbremse</b>	Warnlampen zeigen dem Fahrer an, wenn der Bremsdruck abfällt und die Feststellbremse automatisch betätigt wird.

## LENKUNG

<b>Typ</b>	Lastfühlende, hydrostatische Knicklenkung	
<b>Pumpe</b>	Kolbenpumpe, max. 220 l/min (58.1 Gal/min) bei geregelter Drehzahl	
<b>Einstellung Betriebsdruck</b>	210 kg/cm <sup>2</sup> (2990 psi)	
<b>Zylinder</b>	Typ	Zweifachwirkend
	Bohrung x Hub	105 mm (4.1") x 480 mm (18.9")
<b>Lenkeinschlag</b>	40° (in jede Richtung)	

Merkmale

- Knicklenkung
- Lastfühlendes (Load Sensing) System mit Druckausgleich
- Durch Lenkrad betätigte Anpassung der Hydraulikleistung auf Lenkzylinder
- In Neigung und Höhe einstellbare Lenksäule

## FÜLLMENGEN

<b>Kraftstofftank</b>	450 Liter (118.8 US gal)
<b>Kühlsystem</b>	65 Liter (17.2 US gal)
<b>Kurbelgehäuse</b>	38 Liter (10.0 US gal)
<b>Getriebe</b>	43 Liter (11.4 US gal)

<b>Vorderachse</b>	58 Liter (15.3 US gal)
<b>Hinterachse</b>	58 Liter (15.3 US gal)
<b>Hydrauliktank</b>	234 Liter (62 US gal)
<b>Hydrauliksystem (inklusive Tank)</b>	344 Liter (90.8 US gal)

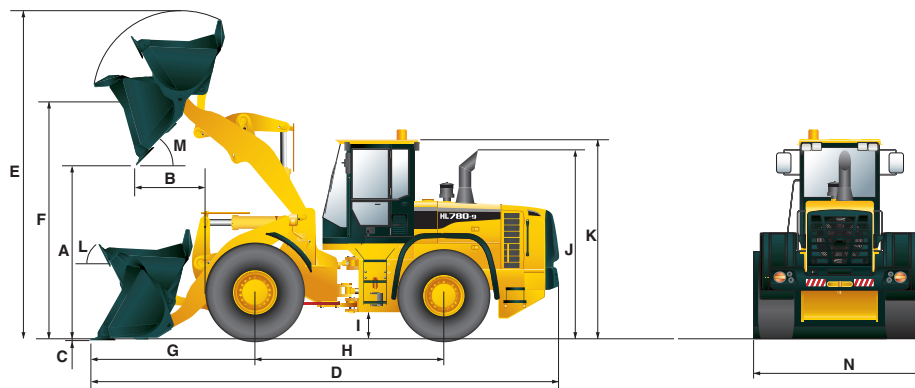
## ÜBERSICHT

Beschreibung	Einheit	HL780-9	HL780XTD-9
Betriebsgewicht	kg (lb)	30000 (66,100)	30800 (67,900)
Schaufelvolumen	gehäuft	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	5,4 (7.1)
	gestrichen	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	4,6 (6.0)
Losbrechkraft Schaufel	kg (lb)	23750 (52,360)	23130 (50,990)
Kippplast	gerade	kg (lb)	24200 (53,350)
	geknickt	kg (lb)	21000 (46,300)

## BEREIFUNG

<b>Typ</b>	Schlauchlos, Radladerbereifung
<b>Standard</b>	29.5-25, 22 PR, L3
<b>Optionen</b>	26.5-25, 32 PR, L3 29.5-25, 28 PR, L3 29.5-25, 28 PR, L5 29.5 R25 XHA*

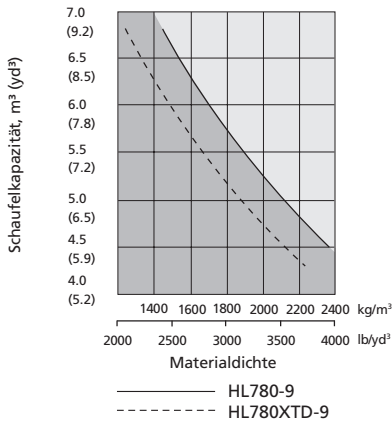
## ABMESSUNGEN



Beschreibung	Einheit	HL780-9	HL780XTD-9
Schaufeltyp	Angeschraubte Universal-Schneidkante		
A. Ausschütthöhe bei max. Höhe und 45° Auskippwinkel.	mm (ft-in)	3300 (10' 10")	3670 (12')
B. Reichweite	Ausleger angehoben	mm (ft-in)	1430 (4' 8")
	7 Fuß Höhe	mm (in)	2150 (7' 1")
C. Grabtiefe	mm (ft-in)	105 (4.1")	115 (4.5")
D. Länge über alles	am Boden	mm (ft-in)	9630 (31' 7")
	beim Transport	mm (ft-in)	9545 (31' 4")
E. Höhe über alles, Ausleger angehoben	mm (ft-in)	6295 (20' 8")	6670 (21' 11")
F. Max. Höhe, Schaufeldrehpunkt	mm (ft-in)	4560 (15')	4935 (16' 2")

Beschreibung	Einheit	HL780-9	HL780XTD-9
G. Überhang vorne	mm (ft-in)	3200 (10' 6")	3575 (11' 9")
H. Radstand	mm (ft-in)	3700 (12' 2")	3700 (12' 2")
I. Bodenfreiheit	mm (ft-in)	495 (1' 7")	495 (1' 7")
J. Höhe bis Auspuff	mm (ft-in)	3310 (10' 10")	3310 (10' 10")
K. Höhe über Kabine	mm (ft-in)	3865 (12' 8")	3865 (12' 8")
L. Einkippwinkel	am Boden	°	42
	beim Transport	°	48
M. Auskippwinkel	°	47	47
Wendekreis	mm (ft-in)	14970 (49' 1")	15310 (50' 3")
N. Gesamtbreite	mit Schaufel	mm (ft-in)	3450 (11' 4")
	Breite über Bereifung	mm (ft-in)	3220 (10' 7")

## SCHAUFELAUSWAHL



## ZUSÄTZLICHE TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Datenveränderung Betriebsgewicht kg (lb)	Datenveränderung stat. Kipplast, gerade kg (lb)	Datenveränderung stat. Kipplast, beladen, 40° geknickt kg (lb)
26.5-25 32PR L3	-112 (-247)	-90 (-200)	-80 (-175)
29.5-25 28PR L3	+352 (+776)	+270 (+595)	+240 (+530)
29.5-25 28PR L5	+1,240 (+2,734)	+960 (+2,160)	+850 (+1,870)
29.5 R25 XHA*	+500 (+1,102)	+390 (+860)	+340 (+750)

## STANDARDAUSRÜSTUNG

### Elektrisches System

Lichtmaschine, 70 A  
 Alarm, akustisch und optisch  
 - Verschmutzung Luftfilter  
 - Getriebefehler  
 - Spannung Lichtmaschine  
 - Bremsöldruck  
 - Motoröl Druck  
 - Feststellbremse  
 - Kraftstofffüllstand  
 - Hydrauliköltemperatur  
 - Kühlmitteltemperatur  
 - Öl Druck Betriebsbremse

### Rückfahralarm

Batterien, 1315 CCA, 12V, (2)

### Anzeigen

- Motorkühlmitteltemperatur  
 - Kraftstofffüllstand  
 - Hydrauliköltemperatur  
 - Tachometer  
 - Getriebeöltemperatur  
 - Voltmeter

### Signalhorn, elektrisch

### Anzeigen

- Kupplungsabschaltung  
 - Fernlicht  
 - Blinker  
 - Arbeitsscheinwerfer

### LCD-Anzeige

- Uhr und Fehlercode  
 - Betriebsstunden  
 - Motordrehzahl  
 - Gangwahlanzeige

- Arbeitszeit und Fahrstrecke  
 - Temperatur (Kühlmittel, Hydrauliköl, Getriebeöl)

### Beleuchtung

- 2 LED-Kabinenleuchten  
 - 2 Brems- und Heckleuchten  
 - 4 Blinker  
 - Bremslichter (Gegengewicht)  
 - 2 Scheinwerfer vorne auf Maschine  
 - 2 Arbeitsscheinwerfer auf Kabinendach (vorne)  
 - 2 Arbeitsscheinwerfer in Kühlergrill integriert

### Schalter

- Kupplungsabschaltung  
 - Warnblinklicht  
 - Zündschalter, Start-Stoppschalter  
 - Hauptleuchten (Arbeitsscheinwerfer und Scheinwerfer)  
 - Feststellbremse  
 - Scheibenwisch-/waschanlage  
 - Heckscheibe  
 - Batterie Hauptschalter  
 - Abschaltung Vorsteuersystem

### Elektrischer Anlasser

Anlass- und Ladesystem (24 V)

### Kabine

Schallgedämmte Überdruckkabine gem. ROPS (ISO3471) / FOPS (ISO3449) mit:  
 - Zigarettenszündler &

Aschenbecher  
 - Kleiderhaken

### Automatische Temperaturregelung

- Klimaanlage & Heizung  
 - Entfroster  
 - Intervallscheibenwischer und Scheibenwaschanlage (vorne und hinten)

### Aufbewahrung von persönlichen Gegenständen

- Aufbewahrungsfach  
 - Kalt- und Warmhaltfach  
 - Getränkehalter

### Rückspiegel (2 innen)

### Rückspiegel (2 außen)

2" Automatikgurt & Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Armstützen

### Neigbare Teleskop-Lenksäule

### Lenkrad mit Drehknopf

### Sonnenblende (Windschutzscheibe)

### Getöntes Sicherheitsglas

### Zwei Kabinentüren

### Dokumentenhalter

### Pedale

- ein Gaspedal  
 - ein Bremspedal

### Gummibodenmatte

### Handgelenkstütze

### Radio/MP3-Spieler mit USB-Anschluss

### Motor

Frostschutz  
 Dieselmotor Cummins QSM11

- Niederemissionsdieselmotor gem. Tier III

### 3 Betriebsarten

- Power/Standard/Economy  
 Motorraum, abschließbar  
 Kraftstoffentlüftungspumpe  
 Lüfterabdeckung  
 Kraftstoff-Wasserabscheider  
 Kraftstoffvorwärmung  
 Schalldämpfer, unter der Motorhaube, mit großem Auspuff  
 Regenschutz, Motorluftansaugung  
 Kühler  
 Anlasshilfe (Luftvorwärmung)

### Antrieb

Bremsen: Fahrbremse, eingekapselte Nassscheibenbremse  
 Hydraulisches Sperrdifferential vorne  
 Konventionelles Differential hinten  
 Feststellbremse  
 Drehmomentwandler  
 Getriebe, computergesteuert, elektronische Weichschaltung, autom. Schaltung und Schnellschaltung inbegriffen  
 Getriebeölkühler

### Hydraulik

Automatische Hubendabschaltung  
 Automatische Schaufelrückstellung  
 Druckanschlüsse für Diagnosezwecke  
 Hydraulikölkühler  
 Hydrauliksystem,  
 - 2 Schieber, ein Hebel,

Vorsteuerung für Hubgerüst- und Schaufelsteuerung

Lenkung mit Lasterfassung  
 Fernkühlgebläse, hydraulisch, mit Temperaturerfassung

### Sonstiges

Knickgelenkverriegelung  
 Kühlmittelstandsschauglas  
 Gegengewicht  
 Abschließbare Türen und Verschlussdeckel, ein Schlüssel  
 Wartungstüren (abschließbar)  
 Zugstange mit Bolzen  
 Motorölstandsmessstab

### Ergonomisch links und rechts

angebracht, rutschfest  
 - Handläufe  
 - Leitern  
 - Bühnen  
 - Stufen

### Kotflügel vorne

### Kolbenstangenschutz für Kippzylinder

### Hydraulikölstandsschauglas

### Nummernschildhalterung

### Hebe- und Befestigungshaken

### Hubgerüst, abgedichtete Z-Kinematik

### Lenkanschläge mit Stoßdämpfern

### Bereifung (20.5-25, 16PR,L3)

### Getriebeölstandsmessstab

### Vandalismusschutzdeckel

## SONDERAUSRÜSTUNG

### 24 V/12 V-Gleichstromwandler

### 3 Schieber

### Temperaturregelung :

- nur Klimaanlage

- nur Heizung

### Rundumleuchte

### Zusätzlich 2 Arbeitsscheinwerfer

vorne auf Dach (Xenon-Scheinwerfer)

### Zusätzlich 2 Arbeitsscheinwerfer

hinten auf Dach

### Schneidkante, angeschraubt

### Zweipedalausführung

### Kotflügel hinten

### Feuerlöscher

### Hochhubausstattung mit

zusätzlichem Gegengewicht,

552 kg (1210 lb)

### Hydraulische Betätigung, 2 Hebel

### Hydraulische Betätigung, 3 Hebel

### 3. Schieber für Zusatzfunktion

### Joystick mit VNR-Schalter

### Schmutzfänger

### Fahrer-Overall

### Gabelzinken

### Beheizte Rückspiegel (2 außen)

### Umkehrbarer Kühlerlüfter

### Fahrersitz

- 2" Gurt und einstellbare mechanische Federung (Vinyl)

- 3" Gurt und einstellbare mechanische Federung

- 2" Automatikgurt & einstellbare Luftfederung (beheizt)

### Reifen :

- 29.5 - 25, 28PR L3

- 29.5 - 25, 28PR L5

- 26.5 - 25, 32PR L3

- 29.5 R25 XHA\*

### Werkzeugsatz

Zahnspitzen, zweiteilig,

angeschraubt

### Radkeile

### Vorfilter Motorluftansaugung

### Fahrsteuerjoystick

### Aufrollbare Sonnenblende

(Heckscheibe)

### Nummernschildhalterung &

### Beleuchtung

### Hi-mate (Maschinen-

### Managementsystem)

### Rückfahrkamerasystem

Standard- und Sonderausrüstung können abweichen. Für mehr Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem Hyundai-Händler in Verbindung. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Britische Maße gerundet.

BITTE KONTAKTIEREN SIE

www.hyundai.eu

DE - 2010.5 Rev 0



Hyundai Heavy Industries Europe N.V.

VOSSENDAAL 11, 2440 GEEL, BELGIUM TEL: (32) 14-56-2200 FAX: (32) 14-59-3405